



## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat 828 PuZm****ТУ 22.23.19-002-54011715-2023**

### **Трёхкомпонентная цементно-полиуретановая эмаль**

<b>Описание:</b>	<p>Представляет собой трёхкомпонентный цветной состав, предназначенный в качестве самостоятельного покрытия полов в зонах средней и высокой механической нагрузки, и химического воздействия.</p> <p>Отличная химическая стойкость. Продукт стоек к широкому ряду органических и неорганических кислот, щёлочей, аминов, солей и растворителей. Коэффициент теплового расширения покрытия близок соответствующему показателю бетона, что обеспечивает одинаковую температурную деформацию основания и покрытия при нормальном температурном цикле. Физические характеристики отверждённого покрытия сохраняются в широком спектре температур от <math>-40^{\circ}\text{C}</math> до <math>+90^{\circ}\text{C}</math>; Адгезионная прочность выше прочности бетона на разрыв, поэтому бетон разрушается первым. Может применяться в качестве самостоятельно высоко износостойкого покрытия по бетонному основанию. Практически не содержит органических растворителей. Высокая механическая прочность. Высокая износостойкость. Прост в обслуживании.</p> <p>Материал <b>Ascoat 828 PuZm</b> может применяться в качестве финишного покрытия в системах покрытий пола <b>Ascoat PuZm</b> разной толщины и шероховатости.</p>
<b>Рекомендуемое применение:</b>	<p>Пищевые производства, в сухих и влажных зонах, холодильниках;</p> <p>Заводы по производству напитков и пива;</p> <p>Химические предприятия;</p> <p>Медицинские и ветеринарные учреждения;</p> <p>Торговые центры;</p> <p>Лаборатории, мастерские;</p> <p>Производства со средними и высокими механическими нагрузками.</p>
<b>Фасовка:</b>	<p>Металлическая тара: 17 кг + 3кг + 5 кг</p> <p>Комплект: 25 кг</p>

**Применение:**

Требования к основанию:

Поверхность основания должна быть прочной, шероховатой, сухой, обеспыленной и обезжиренной, не должна содержать цементного (известкового) молока.

Прочность на отрыв подготовленного бетонного основания должна быть не менее 1,75 МПа. Прочность основания на сжатие должна быть не менее 25 МПа.

Марочная прочность бетона (пескобетона) – не ниже М350 (В25). Для слабых оснований (ниже М350 (В25)) **настоятельно рекомендуется** укрепить основание полиуретановыми материалами. В противном случае нанесение **невозможно**.

Цементно-полиуретановый грунт **Ascoat PuZm Primer** можно наносить по бетону с повышенной остаточной влажностью (до 8%) при условии, что основание отвечает вышеуказанным требованиям.

На подготовленной для нанесения поверхности недопустимо наличие загрязнений, таких как: следы ГСМ, различных масел, жиров, различных отделочных материалов, пыли и т. п.

В конструкции основания пола по грунту должен быть предусмотрен гидроизоляционный слой. Также наличие гидроизоляционного слоя необходимо в конструкции основания по плите перекрытия, в том случае если в нижерасположенных помещениях имеют место влажные процессы или перепады температур.

Капиллярный подъём влаги в основаниях недопустим – это может привести к отслоению полимерного покрытия.

**Условия применения:**

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +8°C и не более +25°C.

Температуру основания проще всего измерить с помощью пиromетра (инфракрасный бесконтактный термометр). Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». («Точка росы» – это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат.)

Температура воздуха должна быть не менее +8°C и не более +25°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 45% и не более 80%. Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно

	<p>иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C.</p> <p>Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.</p>
Подготовка материала:	<p>Температура воздуха и материала оказывают влияние на процесс смещивания. При необходимости нагрейте или охладите материалы до температуры от +15°C до +21°C.</p> <p>Материал имеет 3 компонента: Компонент «A» – цветная основа, Компонент «B» – катализатор (с желтоватым или красноватым оттенком), Компонент «C» – отвердитель.</p> <p>Необходимо тщательно перемешать Компонент «A» с помощью низкооборотного смесителя (300–400 об/мин) в течение 2–3 минут.</p> <p>К Компоненту «A» добавить Компонент «B» и перемешать ещё 3–4 минуты до однородного состояния.</p> <p><b>Внимание!</b> Компонент «C» в полученную смесь вводить не ранее, чем через 7–8 минут после введения Компонента «B».</p> <p>Полученную смесь из трёх компонентов тщательно перемешать в течение как минимум двух минут до гомогенного (полностью однородного) состояния. Смешивать только полные комплекты материала.</p> <p>При перемешивании насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.</p> <p>После приготовления состав <b>Ascoat 828 PuZm</b> как можно быстрее выливается на основание и распределяется с помощью велюрового валика, металлического или резинового шпателя (или ракли).</p>
Способ нанесения:	<p>При распределении слоя необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у материала постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни могут оставаться видимые дефекты на покрытии. При стыковке двух комплектов материала позднее, чем через 12–15 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.</p>

	<p>Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по укладке. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип», т. е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.</p> <p>Химическая реакция между компонентами – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объём затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте.</p>
Рекомендации по оптимальному нанесению:	<p>Приготовленный состав сразу равномерно вылить змейкой на всю предполагаемую площадь для окраски (или грунтования). Затем равномерно распределить материал по окрашиваемой поверхности.</p> <p>Для свободного перемещения по полу с «налитой змейкой» грунт-эмалью и равномерного её распределения оптимально работать в «мокроступах». Для быстрого и равномерного распределения материала по поверхности оптимальное количество персонала (с валиками и в «мокроступах») не менее трёх.</p> <p>При ограниченном количестве персонала необходимо (после предварительного перемешивания) поделить все три компонента (обязательно на весах) на 2–3 части, что позволит «наносить змейкой» и равномерно распределять на меньшей площади.</p>
Теоретический расход:	<p>При использовании <b>Ascoat 828 PuZm</b> в качестве финишного покрытия по толстослойному составу <b>Ascoat PuZm</b> расход может колебаться от 0,4 кг до 0,8 кг на 1 м<sup>2</sup> в зависимости от заданной степени шероховатости покрытия <b>Ascoat PuZm</b>.</p> <p>По шлифованному бетонному основанию средний расход составляет 0,350–0,550 кг на 1 м<sup>2</sup>.</p>
Разбавитель:	Для разбавления материалов при нанесении кистью или валиком допускается применение растворителя Asco-Solv 03 не более 8% от массы материала.

	Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия.						
Очистка инструментов:	Asco-Solv 03.						
Ввод покрытия в эксплуатацию:	<p><b>Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:</b></p> <table border="1" data-bbox="520 680 1457 803"> <tr> <td>+20°C</td> <td>+10°C</td> <td>+5°C</td> </tr> <tr> <td>Не менее 1 суток</td> <td>Не менее 3 суток</td> <td>Не менее 5 суток</td> </tr> </table>	+20°C	+10°C	+5°C	Не менее 1 суток	Не менее 3 суток	Не менее 5 суток
+20°C	+10°C	+5°C					
Не менее 1 суток	Не менее 3 суток	Не менее 5 суток					
Уборка (чистка) покрытия:	Регулярная очистка и поддержание пола в чистоте продлит срок эксплуатации и сохранит хороший внешний вид покрытия. <b>Ascoat 828 PuZm</b> легко очищаются с использованием стандартных моющих средств и оборудования, применяющегося в промышленности.						
<b>Меры предосторожности:</b>	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.						
<b>Транспортировка и условия хранения:</b>	<p>Эмаль <b>Ascoat 828 PuZm</b> транспортируют всеми видами транспорта при температуре от +5°C до +30°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.</p> <p>В упакованном виде материал должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от +5°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.</p> <p>Полностью затвердевший материал может <b>утилизироваться</b> как твёрдый строительный мусор.</p>						
<b>Срок хранения:</b>	Срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке при соблюдении всех норм транспортировки и хранения.						



**ВНИМАНИЕ!** Эмаль **Ascoat 828 PuZm** не является идеальным декоративным покрытием. Возможные различия оттенков цвета готового покрытия не являются дефектом либо признаком ухудшения его эксплуатационных свойств.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Показатель	Значение
Адгезионная прочность:	Не менее 2,5.
Плотность смеси:	1,3–1,45 кг/л
Износостойкость по Таберу (1000 об, 1 кг, колесо CS 17), мг:	120
Температурный диапазон эксплуатации после отверждения:	от –40°C до +90°C
Высыхание на отлив, ч:	6–10
Межслойный интервал, ч:	10–18
Время жизни смеси (в таре после смешивания), мин:	Не более 20.