ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Марка: **Ascoat EP White Floor** **ТУ 22.23.19-002-54011715-2023**

Белый самовыравнивающийся эпоксидный наливной пол для бетонного и металлического основания.

Описание:	Белый эпоксидный состав с высоким содержанием основного вещества. После завершения полимеризации получается покрытие с высокими прочностными характеристиками. Обладает высокой износостойкостью и химической стойкостью. Состоит из Компонента «А» (цветная основа) и Компонента «Б» (отвердитель). В момент нанесения отсутствует запах.
Области применения:	Применяются в офисах, торговых и развлекательных центрах, поликлиниках, больницах, ресторанах, барах, танцзалах, фитнесах и т. п. Могут выполняться как высоко декоративные наливные эпоксидные полы. Эпоксидные наливные полы могут эксплуатироваться внутри помещений, «под навесом» и ограниченно на открытом воздухе. Если они выполняются на открытом воздухе, необходимо наличие гидроизоляции бетонного основания.
Фасовка:	Металлическая тара: 21,75 кг + 4,25 кг Комплект: 26 кг
Срок службы покрытия:	В условиях воздействия сильно агрессивных сред (кислоты, щёлочи) не менее 3-х лет. Для остальных сред не менее 15-ти лет. Материал не светостойкий. Под действием ультрафиолетового излучения возможно незначительное изменение цвета и поматовение покрытия. При этом защитные и эксплуатационные характеристики покрытия сохраняются.
Применение: Условия нанесения:	Температура поверхности и воздуха: от +10°С до +25°С. Температура материалов: от +15°С до +25°С. В нормальных условиях температура компонентов материала должна быть около +20°С. При высокой температуре на объекте желательно остудить материал до +12°С - +15°С, при низкой температуре - нагреть до +23°С - +25°С.

	Внимание! Материал содержит изоцианаты, что в случае хранения при низких температурах и их перепадах может запустить процесс кристаллизации. Компоненты сами по себе не подвержены этому процессу, однако невозможно гарантировать его полное отсутствие. Основной причиной может послужить хранение при постоянных перепадах температуры, тряска, попадание пыли или иных источников кристаллизации. Кристаллизация проявляется в виде помутнения состава, выпадения осадка или полного затвердевания. Данный процесс является обратимым и не является браком. Для декристаллизации материала его необходимо выдержать при температуре от +45 до +60°С не менее двух часов. Относительная влажность воздуха при укладке и в течение суток после неё – не более 80%. Температура Поверхности выше точки Росы не менее, чем на 3°С. Во время устройства наливного пола температура Поверхности не должна изменяться более, чем на 4°С. Обеспечить отсутствие сквозняков, выключить кондиционирование, вентиляцию, подогрев полов и т. д. **Внимание!** Наличие сквозняков может привести к дефектам на поверхности покрытия: пузыри, рябь, шагрень. **Важно!** Следует помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки отверждения, внешний вид поверхности и наличие или отсутствие различных дефектов! Полиуретановые наливные полы могут наноситься на следующие поверхности: • Минеральные капиллярно-пористые поверхности: бетон, пескобетон, бетонная плитка, шифер, кирпич и другие. • Деревянные поверхности: дерево, фанера, ДВП, ДСП. • Металлические: сталь оцинкованная и низколегированная, чугун, алюминий и его сплавы, медь и её сплавы. Швы Поверхности, в которых возможны подвижки, должны быть повторены на наливном поле. Свежая бетонная поверхность перед окраской должна быть выдержана не менее 28 суток. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 1 сутки. На нижнем этаже должна быть выполнена гидроизоляция от грунтовых вод.

	Бетонная стяжка должна быть отсечена от вертикальных поверхностей демпфер-прокладкой. Стоит также учесть следующие факторы: • Марочная прочность бетона, пескобетона – не менее М200. • Ровность Поверхности – отклонение не более 2 мм на рейке 2 м. • Влажность Поверхности – не более 4 масс.%. Проверку влажности можно осуществить следующим способом – с помощью скотча наклейте на Поверхность п/э плёнку (~1х1 м). Если через сутки на внутренней поверхности нет конденсата и Основание под плёнкой не изменило цвет, то влажность удовлетворительная. **Важно!** Ровнители и наливные полы на гипсовом вяжущем (часто «комбинированное вяжущее») являются недопустимым основанием для полимерных полов. Следует выбирать ровнители известных марок только на цементной основе, у которых прочность на сжатие не менее 25 МПа.
Подготовка поверхности:	**С металлической поверхности** необходимо: 1. Удалить масла, жиры и другие подобные загрязнения с применением моющего средства. 2. Удалить соли и прочие загрязнения с помощью гидроструйной очистки высокого давления. 3. Очистить поверхность абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501–1:2007, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. 4. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается. 5. Подготовленная поверхность должна быть загрунтована не позднее 24 часов после абразивной подготовки. **Деревянные поверхности** должны быть: 1. Чистыми, сухими (влажность 8 масс. %), не содержащими масла и жира. 2. Перед началом работ следует убедиться, что деревянные полы не имеют гнилых, расшатанных участков, прочно держатся на основании. Если обнаружены дефектные участки, их следует отремонтировать - гнилые фрагменты заменить, прогибающиеся и скрипящие места плотно прикрутить. 3. Перед нанесением следует отшлифовать поверхность с помощью механических средств для придания шероховатости поверхности.

	4. Обработать полиуретановым грунтом для деревянных поверхностей Ascoat. В случае недостаточного грунтования (отсутствие видимой полимерной плёнки) операцию необходимо повторить. 5. Трещины, щели, выбоины отремонтировать полиуретановой шпатлёвкой Ascoat 818. 6. Через 24–48 часов (в зависимости от температуры воздуха и основания) излишки шпатлёвочного состава отшлифовать, обеспылить всю поверхность основания при помощи строительного пылесоса. **Поверхность бетонного основания** необходимо: 1. Обработать при помощи дробеструйной, фрезеровальной или шлифовальной машин для удаления верхнего ослабленного слоя бетона (в том числе «цементного молочка»), остатков старых покрытий, включая «топпинг», и непрочно держащихся частиц, неровностей и острых углов. Трещины, и деформационные швы расшить, расчистить, выбоины и сколы зачистить. Образовавшийся шлам удалить скребками, подмести жёсткими пластиковыми щётками для удаления шлама из раковин бетона. Если остались плохо очищенные участки – провести дополнительную обработку поверхности. 2. Масляные и жировые загрязнения следует удалить любым механическим способом (удаление части бетонного основания). 3. Обеспылить промышленным пылесосом и загрунтовать грунтовочным составом Ascoat PUR Primer и Ascoat EP Primer и зашпатлевать ремонтными составами Ascoat 810 или Ascoat 818 (чистыми или смешанными с кварцевым песком в соотношении от 1:0,5 до 1:4 в зависимости от величины дефектов). 4. Затем через 24-48 часов (в зависимости от температуры воздуха и основания) излишки шпатлёвочного состава отшлифовать, хорошо обеспылить всю поверхность основания при помощи строительного пылесоса. 5. Нанести грунт Ascoat PUR Primer и Ascoat EP Primer (см. техническое описание) с помощью валика, в труднодоступных местах с помощью кисти. 6. В случае недостаточного грунтования (если визуально на поверхности видны матовые участки) повторить грунтование. Хорошо загрунтованная поверхность должна иметь видимую полимерную плёнку. Нельзя допускать перерыв более 24 часов между грунтованием и нанесением последующих слоёв. После подготовки основания и до сдачи готового покрытия запрещается движение по поверхности без чистой сменной обуви!

	Важно! Внешний вид и долговечность покрытия зависят от качества подготовки основания.
Пробное нанесение:	Для подтверждения правильности выбранного покрытия, способов подготовки основания, применяемых инструментов, оборудования, качества материалов и квалификации бригады укладчиков рекомендуется произвести тестовое нанесение. Для этого на объекте выделяется участок площадью 5–50 м², на котором выполняется весь комплекс работ. Чем больше тестовый участок, тем больше вероятность получить наиболее достоверный результат.
Подготовка материала:	Для смешивания компонентов использовать двухвенчиковый миксер для красок (400–600 об/мин) с ленточной мешалкой. Вскрыть ведро с Компонентом «А» (основа). При помощи миксера перемешать на малых оборотах (400 об/мин) содержимое ведра в течение 2–3 минут до однородного состояния и отсутствия осадка, стараясь избегать вовлечение воздуха в материал. Продолжая перемешивать основу, медленно влить в неё Компонент «Б» (отвердитель). Перемешать смесь компонентов не менее двух минут до однородного состояния. Необходимо следить, чтобы перемешивался весь объём материала, и не оставалось «мёртвых зон» у дна и стенок тары. Время работы с наливным полом, вылитым на поверхность, не более 20 мин. **Важно!** Не оставляйте смешанные компоненты в таре более, чем на 5 минут! После смешения компонентов начинается реакция отверждения. Эта реакция экзотермическая, то есть с выделением тепла. В объёме (в ведре) она проходит намного быстрее, чем на поверхности в разлитом виде и может привести к резкому повышению вязкости смешанного материала и потере текучести вплоть до полного отверждения в таре. Поэтому перед началом работы необходимо определиться с количеством замешиваемого материала (целый комплект или его часть), учитывая температуру на объекте, скорость нанесения и количество человек, выполняющих работы по устройству наливного пола. **Внимание!** Если используете неполный комплект, сначала перемешайте Компонент «А» и только после этого отлейте необходимое количество этого компонента. Соотношение обоих компонентов указано на этикетке Компонента «А».

	Компоненты делить **только с помощью весов**.
Способ нанесения:	Готовый наливной пол сразу вылить на подготовленную поверхность и распределить его по поверхности толщиной от 1,5 до 5 мм раклей с выставляемым зазором или зубчатым шпателем. Высоту зуба следует выбирать, исходя из планируемой толщины слоя. Через 5–7 минут после нанесения материала на поверхность для удаления воздуха и получения одинаковой толщины покрытия необходимо прокатать поверхность игольчатым валиком. Нанесение материала стоит начинать со стороны, противоположной выходу. В помещениях со сложной конфигурацией рекомендуется заранее продумать план работ по устройству полимерного покрытия. **Внимание!** Оттенок одного цвета материалов разных партий может незначительно отличаться. Поэтому, на одной площади необходимо использовать материалы из одной партии (номера партий проставлены на этикетках компонента А), чтобы исключить возможную разнооттеночность. Материалы из разных партий стараться стыковать на границах помещений, в деформационных швах, у каналов или на участке, где граница между заливками будет незаметна. В противном случае может быть заметна разница в оттенке. Весь персонал, участвующий в производстве работ, должен иметь индивидуальные средства защиты и пройти инструктаж по ТБ. Лица, непосредственно участвующие в укладке покрытия и имеющие доступ к отшлифованной поверхности должны иметь чистую сменную обувь с жёсткой подошвой. Использование полиэтиленовых бахил НЕ допускается!
Рекомендуемая толщина:	Минимальный слой 1,5–2 мм; Максимальный слой 4,5–6 мм.
Теоретический расход:	1 мм = 1,50 кг
Очистка инструментов:	Р-4.
Выдержка до эксплуатации: **Минимальное время выдержки наливного пола до эксплуатации в зависимости от температуры пола:**	

	+20°C	+15°C	+10°C
Начало пешеходного движения	3 суток	4 суток	6 суток
Полная механическая нагрузка	7 суток	10 суток	14 суток
Полная химическая нагрузка	14 суток	20 суток	28 суток

Внимание! Время выдержки зависит от температуры пола, а не от температуры воздуха!

Декоративное покрытие:	В случае необходимости декоративной отделки наливных полов можно воспользоваться нанесением чипсов, флоков, блёсток (далее – декоративные элементы). Естественный блеск полиуретанового наливного пола – глянцевый или полуглянцевый. Чтобы изменить блеск, после высыхания наливного слоя нанесите на него два слоя лака **Ascoat PUR TR Laquer** (степень глянца на выбор). После прокатки наливного слоя игольчатым валиком дождитесь полного растекания материала, чтобы следы от валика «затянулись». Нанесите на поверхность декоративные элементы вручную или с помощью специальной машинки (компрессора). После высыхания наливного слоя нанесите первый слой лака **Ascoat PUR TR Laquer** (на выбор – глянцевый, полуматовый, матовый). После высыхания первого слоя лака удалите торчащие вертикально декоративные элементы, нанесите второй слой лака. Лак **Ascoat PUR TR Laquer** наносить велюровыми валиками. Применение поролоновых валиков и валиков с длинным ворсом недопустимо. Расход: 50–150 г/м² в зависимости от степени глянца. Сушка слоя: от 6 до 8 часов. **Рекомендация!** Плотность засыпки декоративных элементов можно менять в различных пределах. Заранее отработайте нанесение (плотность, равномерность), нанеся их на п/э плёнку или другую чистую поверхность, потом соберите.
Меры предосторожности:	Только для профессионального нанесения! Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в

	органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом.
Транспортировка и условия хранения:	Наливной пол **Ascoat EP White Floor** транспортируют всеми видами транспорта при температуре от –20°С до +25°С, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде материал должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от –20°С до +25°С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.
Срок хранения:	Срок хранения материалов – 6 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке при соблюдении всех норм транспортировки и хранения.